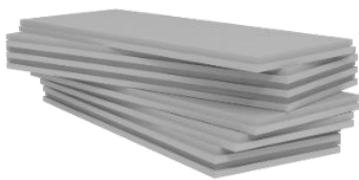




Экструзионный пенополистирол ТЕХНОКОЛЬ CARBON SAND MON СТО 72746455-3.3.1-2012

Теплоизоляционный материал, изготавливаемый методом экструзии из полистирола общего назначения с добавлением газообразного порообразователя и технологических добавок



Описание продукции:

ТЕХНОКОЛЬ CARBON SAND MON представляет собой теплоизоляционные плиты из экструзионного пенополистирола специально предназначенные для использования в качестве сердечника в теплоизоляционных сэндвич-панелях.

Область применения:

Экструзионный пенополистирол **ТЕХНОКОЛЬ CARBON SAND MON** выпускается специально для использования в монолитном домостроении.

Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Прочность на сжатие при 10% линейной деформации	кПа	не менее	30 – 39 мм	100
			≥ 40 мм	200
Прочность при изгибе	кПа	не менее	150	ГОСТ 17177-94
Теплопроводность при (25±5)°С*	Вт/(м·К)	не более	< 40 мм	0,030
			40 – 79 мм	0,032
			≥ 80 мм	0,033
Теплопроводность в условиях эксплуатации «А» и «Б»	Вт/(м·К)	не более	0,034	ГОСТ 7076-99
Водопоглощение по объему	%	не более	0,6	ГОСТ 15588-2014
Водопоглощение при долговременном погружении	%	не более	0,6 (WL(T)0,7)	ГОСТ EN 12087-2011
Коэффициент паропроницаемости	мг/(м·ч·Па)		0,014	ГОСТ 25898-2012
Группа горючести**	-	-	Г4/Г3	ГОСТ 30244-94
Группа воспламеняемости	-	-	В2	ГОСТ 30402-96
Группа дымообразующей способности/токсичность	-	-	Д3/Т2	ГОСТ 12.1.044-89
Температура эксплуатации	°С	в пределах	от -70 до +75	СТО 72746455-3.3.1-2012
Геометрические параметры				
Толщина	мм	в пределах	10 – 100***	ГОСТ 17177-94
Длина	мм	в пределах	1000 – 4500****	ГОСТ 17177-94
Ширина	мм	в пределах	580 – 650****	ГОСТ 17177-94

* теплопроводность, измеренная в течение 24 часов с момента выпуска продукции;

** плиты группы горючести Г3 дополнительно маркируются индексом RF;

*** плиты толщиной 80 мм и более могут производиться с применением метода ThermoBonding;

**** по согласованию с потребителем возможно изготовление плит других размеров.

Производство работ:

Согласно нормативной документации производителей сэндвич-панелей.

Хранение:

Допускается хранение плит XPS ТЕХНОКОЛЬ под навесом, защищающим их от атмосферных осадков и солнечных лучей. При хранении под навесом плиты должны быть уложены на поддоны или подставки, или бруски. Допускается хранение плит XPS ТЕХНОКОЛЬ на открытом воздухе в специальной упаковке, защищающей от внешних атмосферных воздействий.

Транспортировка:

Допускается транспортирование плит XPS ТЕХНОКОЛЬ на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах с обязательной защитой от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей.

Сведения об упаковке:

Плиты XPS ТЕХНОКОЛЬ поставляются сформированными в транспортные пакеты в соответствии с ГОСТ 26663. Транспортные пакеты упаковывают в полимерную термоусадочную пленку, запаянную с обоих концов. Допускается по согласованию с потребителем использование других упаковочных материалов и способов пакетирования, обеспечивающих сохранность плит XPS ТЕХНОКОЛЬ при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.